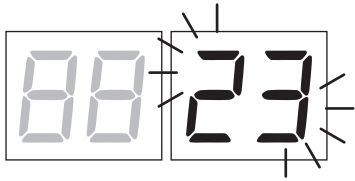
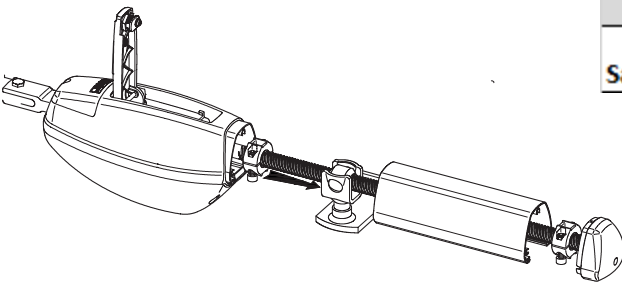


PULSAR LA FLECHA DE ARRIBA
APARECE **A1**
SELECCIONAR EL TIPO DE MOTOR

MENSAJES DE ERROR



| | |
|----|------------------------------|
| 18 | Fotocelula FT2 mal conectada |
| 19 | Fotocelula FT1 mal conectada |
| 20 | Banda 2 mal conectada |
| 21 | Banda 1 mal conectada |
| 23 | Contacto de Stop abierto |

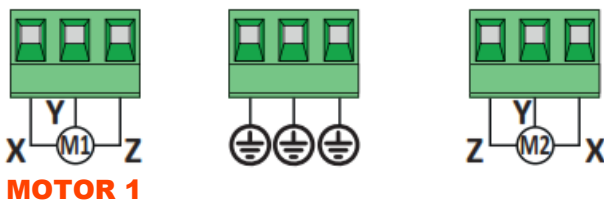


COLOCAR LOS TOPES MECANICOS EN APERTURA Y CIERRE.

| A1 111 | | BE20/400 | |
|---|------|--|--|
| CIERRE AUTOMATICO | | | |
| A2 | 00 | CIERRE AUTOMATICO NO | |
| | 99 | CIERRE AUTOMATICO SI | |
| 21 | 0-90 | TIEMPO DE CIERRE AUTOMATICO DE 0 A 90 SEGUNDOS | |
| CERRADURA ELECTRICA | | | |
| 29 | 00 | SI NO HAY CERRADURA | |
| | 01 | SI HAY CERRADURA INSTALADA | |
| SIEMPRE EN ESTOS VALORES | | | |
| 27 | 35 | PONER SIEMPRE EN 35 | |
| 49 | 03 | PONER SIEMPRE EN 3 | |
| FOTOCELULA FT1 | | | |
| 50 | 00 | PONER SIEMPRE EN 0 | |
| 51 | 00 | FOTOCELULA FT1 EN CIERRE NO | |
| | 02 | FOTOCELULA FT1 EN CIERRE SI | |
| 52 | 01 | PONER SIEMPRE EN 1 | |
| FOTOCELULA FT2 | | | |
| 53 | 00 | PONER SIEMPRE EN 0 | |
| 54 | 00 | FOTOCELULA FT2 EN CIERRE NO | |
| | 02 | FOTOCELULA FT2 EN CIERRE SI | |
| 55 | 01 | PONER SIEMPRE EN 1 | |
| NUMERO DE MOTORES INSTALADOS | | | |
| 70 | 01 | 1 SOLO MOTOR INSTALADO | |
| | 02 | 2 MOTORES INSTALADOS | |
| BANDAS DE SEGURIDAD | | | |
| 73 | 0 | SIEMPRE EN 0 BANDA 1 DE SEGURIDAD | |
| 74 | 0 | SIEMPRE EN 0 BANDA 2 DE SEGURIDAD | |
| Salir de los parametros apretando una vez el boton PROG | | | |

PROGRAMACION poner las puertas en la mitad, mantener pulsado PROG aparece APP- volver a pulsar PROG si las puertas abren es correcto si cierran invertir los cables del motor. Colocar la puertas en posicion de cerradas, apretar PROG aparece APP- apretar PROG las puertas comienzan a abrirse llegan al tope mecanico comienzan a cerrar una vez que han cerrado ha terminado la programacion

CONEXION DE 1 SOLO MOTOR



CONEXION DE 2 MOTORES

