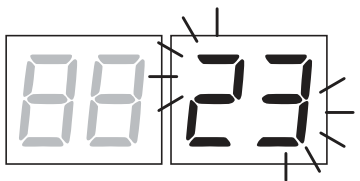
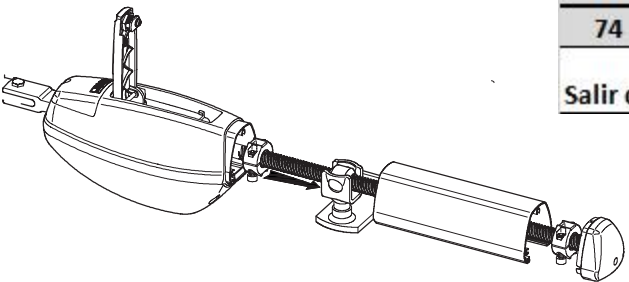


PULSAR LA FLECHA DE ARRIBA
APARECE **A1**
SELECCIONAR EL TIPO DE MOTOR

MENSAJES DE ERROR



18	Fotocelula FT2 mal conectada
19	Fotocelula FT1 mal conectada
20	Banda 2 mal conectada
21	Banda 1 mal conectada
23	Contacto de Stop abierto



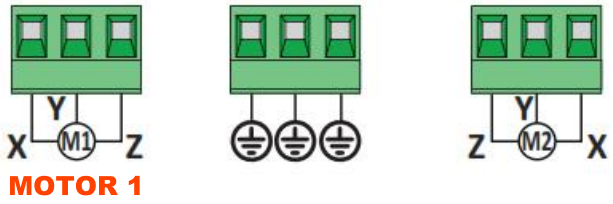
COLOCAR LOS TOPES MECANICOS EN APERTURA Y CIERRE.

MODELO DE MOTOR		
A1	03	BH23 MOTOR ARTICULADO
	04	BR21 MOTOR ENTERRADO
	05	BE20 MOTOR DE BRAZO
CIERRE AUTOMATICO		
A2	00	CIERRE AUTOMATICO NO
	99	CIERRE AUTOMATICO SI
21	0-90	TIEMPO DE CIERRE AUTOMATICO DE 0 A 90 SEGUNDOS
CERRADURA ELECTRICA		
29	00	SI NO HAY CERRADURA
	01	SI HAY CERRADURA INSTALADA
SIEMPRE EN ESTOS VALORES		
27	35	PONER SIEMPRE EN 35
49	03	PONER SIEMPRE EN 3
FOTOCELULA FT1		
50	00	PONER SIEMPRE EN 0
51	00	FOTOCELULA FT1 EN CIERRE NO
	02	FOTOCELULA FT1 EN CIERRE SI
52	01	PONER SIEMPRE EN 1
FOTOCELULA FT2		
53	00	PONER SIEMPRE EN 0
54	00	FOTOCELULA FT2 EN CIERRE NO
	02	FOTOCELULA FT2 EN CIERRE SI
55	01	PONER SIEMPRE EN 1
NUMERO DE MOTORES INSTALADOS		
70	01	1 SOLO MOTOR INSTALADO
	02	2 MOTORES INSTALADOS
BANDAS DE SEGURIDAD		
73	0	SIEMPRE EN 0 BANDA 1 DE SEGURIDAD
74	0	SIEMPRE EN 0 BANDA 2 DE SEGURIDAD

Salir de los parametros apretando una vez el boton PROG

PROGRAMACION poner las puertas en la mitad, mantener pulsado PROG aparece APP- volver a pulsar PROG si las puertas abren es correcto si cierran invertir los cables del motor. Colocar la puertas en posicion de cerradas, apretar PROG aparece APP- apretar PROG las puertas comienzan a abrirse llegan al tope mecanico comienzan a cerrar una vez que han cerrado ha terminado la programacion

CONEXION DE 1 SOLO MOTOR



CONEXION DE 2 MOTORES

